ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Механическая деревообработка

7–8 класс

Оценочная таблица:

№	Критерии оценки	Максимальное количество баллов	Баллы участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	**1**	
2	Соблюдение правил безопасной работы на токарном станке	**2**	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда.	**2**	
4	Технология изготовления детали в соответствии с чертежом и техническими условиями: - технологическая последовательность изготовления заготовки; - длина 90 ± 1 мм (-0,5 б. за каждый лишний ± 1 мм); - длины элементов … ± 0,5 мм (-1 б. за каждый элемент); - точность изготовления осевых размеров ± 0,5 мм (-1 б. за каждое отклонение величиной в 0,5 мм); - симметрия и форма полусферы R20 мм; - симметрия и форма скругления R1 мм; - симметрия и ровность поверхностей диска Ø30 мм; - ровность боковых (конических) поверхностей конусов.	**30** **(2)** **(2)** **(8)** **(10)** **(2)** **(2)** **(2)** **(2)**	
5	Качество и чистовая обработка изделия.	**2**	
6	Уборка рабочих мест.	**1**	
7	Время изготовления –180 мин.	**2**	
	Итого:	**40**	

Председатель: Члены жюри: